

Lamiere modello: cosa sono e a cosa servono?

2909253

Misati, produttore esperto nell'automazione di presse transfer, propone di utilizzare le lamiere modello come soluzione per ridurre a soli 30 minuti il tempo di messa a punto di un transfer.

Messa a punto tradizionale: ore di interruzione della pressa

La messa a punto di un transfer ha sempre implicato la regolazione pratica, ovvero manuale, della posizione nello spazio dei gruppi di chiusura con gli stampi sotto la pressa ferma.

Questo tipo di regolazione richiede un'elevata capacità di osservazione oltre a esperienza e abilità da parte dell'operaio, per sapere quando la movimentazione tramite transfer può essere ritenuta affidabile dato che la regolazione incide sui 6 gradi di libertà



Messa in funzione con le lamiere modello: 30 minuti

Con il sistema di lamiere modello ideato da Misati invece, la messa in funzione di un transfer ultraleggero viene semplificata e i tempi vengono ridotti a 30 minuti.

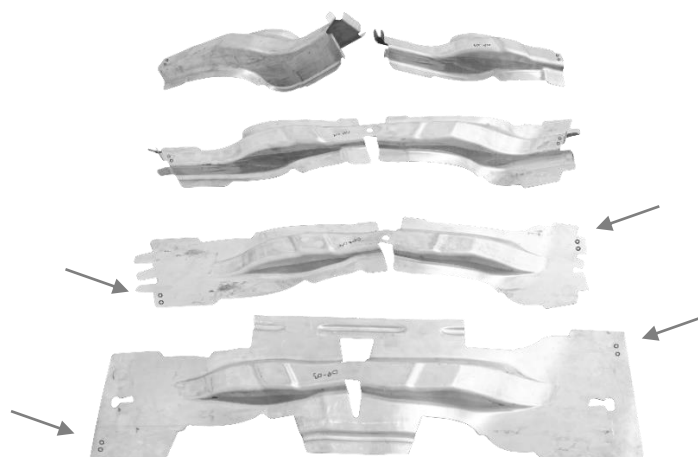


In cosa consistono le lamiere modello?

Le lamiere modello sono un gruppo completo di lamiere stampate in cui sono state contrassegnate le zone esatte in cui i gruppi di chiusura bloccano le lamiere.

Qual è la loro utilità?

Questi contrassegni nella lamiera servono da **riferimento** per sapere in ogni momento in che punto bisogna bloccare le lamiere.



Quindi, durante la messa in funzione del transfer, le lamiere modello ci consentono di regolare in pochi minuti e senza rischio di errore la posizione corretta nello spazio dei gruppi di chiusura sulle lamiere.

In caso di collisione, sono utili perché consentono di verificare e regolare la geometria dei gruppi di chiusura in pochi minuti.

Processo di regolazione del transfer con le lamiere modello

1. Posizionare le lamiere modello sugli stampi nella posizione di lamiera stampata e sollevata, ovvero nel punto di raccolta.
2. Avvicinare il transfer alla posizione di raccolta delle lamiere in base alle coordinate del progetto.
3. Regolare la posizione del gruppo di chiusura fino a farla coincidere con i contrassegni della lamiera.

Regolazione manuale

1.



2.



3.



Regolazione con cacciavite

Per ottenere la massima precisione si consiglia di utilizzare un cacciavite dinamometrico.

1.



2.



3.



Video con le istruzioni per la regolazione