

03

Nouvelle pince pour les tôles divisées

Misati, spécialiste de l'automatisation des presses transfert, a mis au point une pince à **bras pivotant**, particulièrement adaptée au serrage de tôles en porte-à-faux.



L'emboutissage de deux pièces en même temps dans un transfert présente des avantages économiques pour l'emboutisseur : d'une réduction des coûts grâce à une meilleure utilisation du matériau à un avantage économique du fait de produire deux pièces simultanément. Cependant, le serrage des tôles à l'aide d'une seule pince et d'un seul côté des barres de transfert comporte des risques techniques lorsqu'il s'agit d'automatiser le transfert.

Pincettes à bras pivotant pour maintenir l'orientation de la tôle

Puisqu'elle est soumise à de fortes accélérations, la tôle peut facilement perdre son orientation pendant le transfert, car elle n'est serrée que par un seul point.

Afin d'éviter cette perte d'orientation et la collision avec la matrice qui s'ensuit, Misati a mis au point et breveté une pince à bras pivotant.

Le **bras pivotant** garantit qu'à distance égale de l'axe de rotation, les deux presseurs exercent la même force sur la tôle.

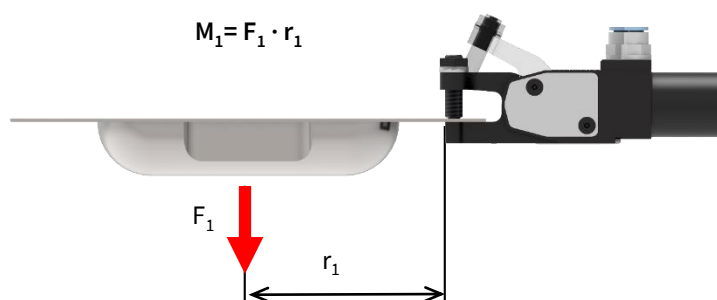


Vue de face d'une pince à bras pivotant

Pinces dotées d'une grande force capables de transférer toutes sortes de tôles

Dans la manipulation en porte-à-faux, il existe un autre risque : nous avons un **moment** (M_1) élevé, qui est égal au produit entre le poids de la tôle (F_1) et la distance entre le point de rotation et le centre de gravité de la tôle (r_1).

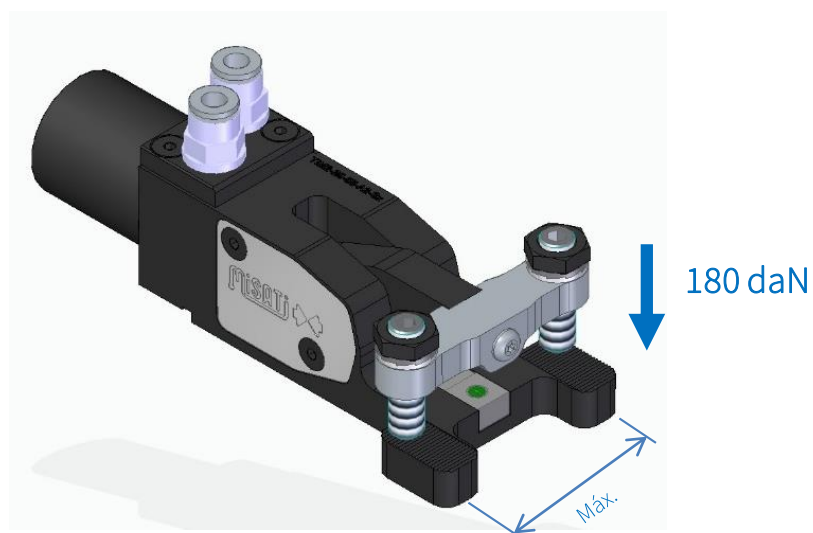
Pour compenser ce **moment**, toutes les pinces Misati sont dotées d'une grande force de serrage, elles sont donc capables de serrer, soulever et transférer même les tôles les plus lourdes.



Pince avec support inférieur allongé et strié

De plus, les pinces pour les tôles divisées ou en porte-à-faux sont dotées d'un **support inférieur allongé**, qui fait donc office de bras de levier et compense le moment élevé (M_1).

Ces pinces sont équipées de deux presseurs éloignés autant que possible l'un de l'autre et avec un coefficient de friction élevé, ce qui évite le glissement ou la rotation de la tôle.



Système breveté par Misati



Presseur et support inférieur avec des surfaces striées

