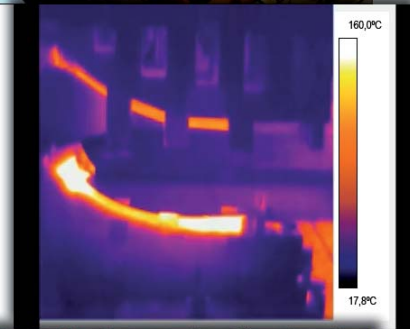


# PINZA PARA ESTAMPACIÓN EN CALIENTE



Las piezas estampadas en acero al boro son más rígidas y tienen un menor espesor que el acero convencional. Al utilizarlas en la carrocería del vehículo, mejoramos su comportamiento en caso de impacto y reducimos su peso, lo que supone un menor consumo de carburante y un mejor comportamiento dinámico en su trazado.

Estas ventajas otorgan un prometedor futuro a esta tecnología. Sin embargo, los estampadores se encuentran con un gran reto: **¿cómo manipular estas piezas desde su salida del horno a 1.000°C hasta el troquel de la prensa?** Con la Pinza para Altas Temperaturas de Misati.



Imágenes cedidas por Diede, [www.diede.es](http://www.diede.es)

Misati, experto en manipulación de piezas, propone su **Pinza para Altas Temperaturas** como solución a las aplicaciones de **estampación en caliente** (*hot forming* o *hot stamping*)

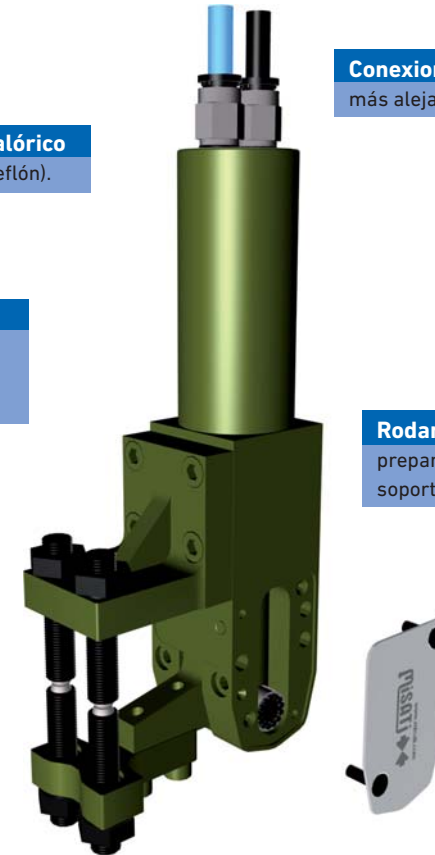
**Revestimiento anticorrosivo**  
en polímero fluorado (teflón).

**Juntas de vitón**  
el vitón es un material que soporta muy bien las altas temperaturas.

**Pisadores**  
especialmente diseñados para no transmitir el calor al mecanismo interno de la pinza.

**Conexiones traseras**  
más alejadas del foco de calor.

**Rodamientos**  
preparados y reforzados para soportar mejor el calor.



Con las Pinzas para Altas Temperaturas de Misati su robot podrá manipular la chapa desde el horno hasta el troquel de su prensa **con total seguridad.**

