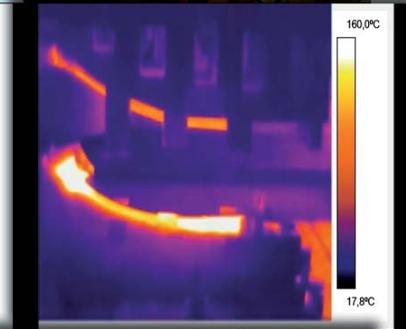


PINZA PARA ESTAMPACIÓN EN CALIENTE



Las piezas estampadas en acero al boro son más rígidas y tienen un menor espesor que el acero convencional. Al utilizarlas en la carrocería del vehículo, mejoramos su comportamiento en caso de impacto y reducimos su peso, lo que supone un menor consumo de carburante y un mejor comportamiento dinámico en su trazado.

Estas ventajas otorgan un prometedor futuro a esta tecnología. Sin embargo, los estampadores se encuentran con un gran reto: **¿cómo manipular estas piezas desde su salida del horno a 1.000°C hasta el troquel de la prensa?** Con la Pinza para Altas Temperaturas de Misati.



Imágenes cedidas por Diede, www.diede.es

Misati, experto en manipulación de piezas, propone su **Pinza para Altas Temperaturas** como solución a las aplicaciones de **estampación en caliente** (*hot forming* o *hot stamping*)

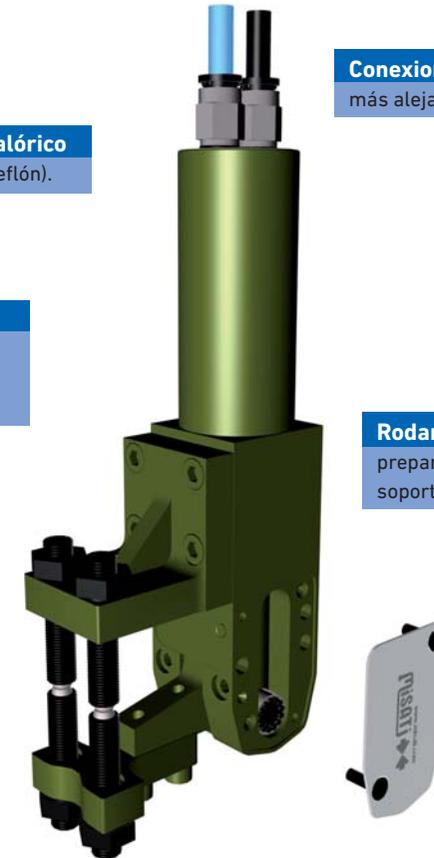
Revestimiento anticorrosivo
en polímero fluorado (teflón).

Juntas de vitón
el vitón es un material que soporta muy bien las altas temperaturas.

Pisadores
especialmente diseñados para no transmitir el calor al mecanismo interno de la pinza.

Conexiones traseras
más alejadas del foco de calor.

Rodamientos
preparados y reforzados para soportar mejor el calor.



Con las Pinzas para Altas Temperaturas de Misati su robot podrá manipular la chapa desde el horno hasta el troquel de su prensa **con total seguridad.**

